

## **RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN**

1. Prepara superficies de acero y plástico del vehículo, analizando las características de los materiales empleados y aplicando técnicas establecidas.

### **Criterios de evaluación:**

a) Se ha localizado el daño por procedimientos visuales, táctiles y con paso de lija, comprobando el grado de severidad del mismo (leve, medio y grave). **U.T. 2, 3**

b) Se ha eliminado la pintura del vehículo utilizando los equipos adecuados y el abrasivo conveniente según su grano y características. **U.T. 4**

c) Se han comprobado los equipos de lijado a máquina, relacionando sus características estructurales y funcionamiento. **U.T. 4**

d) Se han preparado los bordes de la zona que se va a pintar según los procedimientos establecidos. **U.T. 5**

e) Se ha procedido a la limpieza y desengrasado de la zona, relacionando los productos químicos de limpieza con la naturaleza del material. **U.T. 4**

f) Se han reparado los daños leves con masilla, empleando los productos de relleno adecuados en la reparación y siguiendo los procedimientos establecidos. **U.T. 6**

g) Se ha ejecutado la mezcla de los componentes seleccionados, masilla de relleno y catalizador para efectuar la reparación, interpretando las fichas técnicas del producto. **U.T. 6**

h) Se ha secado con infrarrojos y lijado la masilla con el sistema más adecuado (a mano o a máquina). **U.T. 4, 6**

i) Se han subsanado los fallos tomando las medidas para que éstos no se repitan. **U.T. 4, U.T. 6**

j) Se ha limpiado y desengrasado la zona convenientemente, verificando la adecuada preparación de la superficie y teniendo en cuenta el reciclado de los residuos generados. **U.T. 4**

k) Se ha operado de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuadas en condiciones de higiene. **U.T. 4, 6**

2. Realiza operaciones de enmascarado y desenmascarado, identificando y seleccionando el procedimiento requerido.

### **Criterios de evaluación:**

a) Se han protegido con el enmascarado las zonas adyacentes a las que se van a pintar con la habilidad y destreza adecuada. **U.T. 5**

b) Se ha elegido el material a emplear, relacionando las características funcionales del material con la superficie a enmascarar. **U.T. 5**

- c) Se han identificado las zonas a pintar para enmascarar lo que sea estrictamente necesario. **U.T. 5**
- d) Se ha desenmascarado la zona con precaución de no originar daños, siguiendo las especificaciones técnicas. **U.T. 5**
- e) Se ha utilizado convenientemente adhesivos de sujeción del enmascarado con las precauciones pertinentes. **U.T. 5**
- f) Se ha colocado el burlete en la zona adecuada, asegurando la hermeticidad y eligiendo el diámetro adecuado. **U.T. 5**
- g) Se ha operado de forma ordenada, con pulcritud y precisión, aplicando los procedimientos y técnicas adecuadas. **U.T. 5**
- h) Se ha comprobado que la zona que tiene que estar enmascarada es la adecuada, corrigiendo los fallos y aplicando procedimientos y técnicas apropiadas. **U.T. 5**

3. Aplica imprimaciones y aparejo sobre el vehículo, relacionando los elementos que lo componen con su aplicación.

Criterios de evaluación:

- a) Se ha relacionado el acabado superficial con el tipo de imprimación que se va a aplicar. **U.T. 7**
- b) Se ha aplicado la imprimación anticorrosiva siguiendo las especificaciones del fabricante. **U.T. 7**
- c) Se ha seleccionado el tipo de aparejo según la capacidad de relleno necesaria en el proceso de preparación. **U.T. 7**
- d) Se ha preparado el aparejo (catalizador más diluyente) en la medida adecuada, describiendo los componentes y según la ficha técnica del fabricante. **U.T. 7**
- e) Se ha aplicado el aparejo siguiendo las especificaciones del fabricante. **U.T. 7**
- f) Se han seleccionado los equipos y herramientas adecuados analizando sus elementos constructivos y explicando su funcionamiento. **U.T. 2, 3.**
- g) Se han seguido las especificaciones del fabricante en la aplicación de imprimaciones y aparejos. **U.T. 7**
- h) Se ha realizado el secado, respetando los tiempos y conociendo las características de los equipos utilizados (infrarrojos, al horno, entre otros). **U.T. 6**
- i) Se ha lijado el aparejo utilizando los equipos y abrasivos adecuados para un acabado de calidad. **U.T. 4**
- j) Se han subsanado los fallos, tomando las medidas para que éstos no se repitan. **U.T. 2, 3, 4, 5, 6, 7**

k) Se ha operado de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuadas. **U.T. 2, 3, 4, 5, 6, 7**

4. Realiza el mantenimiento y limpieza de los equipos y herramientas del proceso de preparación de superficies aplicando los procedimientos establecidos.

Criterios de evaluación:

a) Se ha realizado la limpieza de las pistolas en la lavadora, describiendo el funcionamiento de la misma. **U.T. 7**

b) Se ha realizado el mantenimiento de los equipos de secado por infrarrojos, respetando las normas de seguridad en el empleo de los mismos. **U.T. 7**

c) Se ha realizado el mantenimiento de las instalaciones de aire a presión (compresor, líneas de servicio, entre otras) identificando los elementos constructivos y funcionales. **U.T. 7**

d) Se han sustituido los filtros del plano aspirante y cabina de aplicación y secado (plenum inferior y superior) según los procedimientos establecidos. **U.T. 7**

e) Se ha realizado la sustitución de filtros de aspiradoras móviles según especificaciones del fabricante. **U.T. 7**

f) Se han mantenido las instalaciones en perfecto orden y limpieza, evitando los posibles riesgos derivados del puesto de trabajo. **U.T. 2, 3, 4, 5, 6, 7**

5. Realiza las tareas en condiciones de seguridad, identificando los posibles riesgos para la salud y el medioambiente, utilizando los equipos de protección individual y aplicando el procedimiento de recogida de residuos adecuado.

Criterios de evaluación:

a) Se han identificado los riesgos inherentes al trabajo en función de los materiales a emplear y las máquinas a manejar. **U.T. 1**

b) Se han identificado los riesgos medioambientales asociados al proceso. **U.T. 1**

c) Se han aplicado en todo el proceso las normas de seguridad personal y medioambiental. **U.T. 1**

d) Se han empleado los equipos de protección individual en las diferentes actividades. **U.T. 1**

e) Se han identificado los diferentes residuos producidos en las distintas actividades realizadas en el taller de preparación de superficies, depositándolos en sus contenedores específicos. **U.T. 1**

f) Se ha almacenado convenientemente los distintos residuos preparándolos para su posterior recogida. **U.T. 1**

g) Se ha mantenido el área de trabajo con el grado apropiado de orden y limpieza.

U.T. 1

### **CRITERIOS DE CALIFICACIÓN.**

Los criterios de calificación deberán de ser claros, justos y equitativos, permitiendo la evaluación de los resultados de aprendizaje, además de conocidos por el alumnado. La evaluación se llevará a cabo de acuerdo con los siguientes criterios de calificación:

- Pruebas escritas y/o informatizadas de conocimientos: 40 %

Se valorarán de 0 a 10 puntos y se entenderán superadas cuando la calificación sea igual o superior a 5 puntos. Siempre que la puntuación de cada una de las pruebas iguale o supere los 4 puntos, se efectuará la media aritmética de las mismas para obtener la calificación final de este apartado.

- Realización e informes de prácticas: 40 %

Se valorarán de 0 a 10 puntos, entendiéndose superadas cuando la calificación sea igual o superior a 5 puntos. Siempre que la puntuación de cada una de las pruebas iguale o supere los 4 puntos, se efectuará la media aritmética de las mismas para obtener la calificación final de este apartado.

- Realización de actividades y participación. 20 %

### **Notas aclaratorias relacionadas con la realización de pruebas de evaluación:**

- No se repetirán las pruebas de evaluación escritas y/o informatizadas, o las pruebas prácticas de taller a aquellos/as alumnos/as que no se presenten a la realización de los mismos el día y la hora acordadas, siempre y cuando se ausente por causa injustificada.
- No se permitirá la utilización del teléfono móvil. Todos los alumnos/as deben traer el material necesario para la realización de la prueba de evaluación.
- Aquel alumno/a que copie en una prueba de evaluación, la calificación será de 0 puntos en dicha prueba.
- El alumno que tenga un retraso de más de 10 minutos a la realización de la prueba, no podrá realizar la misma.

El alumnado será evaluado, al menos tres veces a lo largo del curso, coincidiendo con las evaluaciones trimestrales; además de la evaluación ordinaria.